

# ВАШИ НОВЫЕ ДЕТАЛИ

С этим выпуском вы получили очередную деталь главного трюма, которую установите позднее. Теперь у вас также есть дополнительные детали нижней части каркаса, так что пришло время собрать законченную секцию.

**Н**а этапе 12 у вас наконец-то есть все несущие элементы (в том числе ребра жесткости), и теперь вы соедините шесть рам каркаса и получите законченный сегмент в 60 градусов (1/6 нижней части круглой конструкции). Приготовьте детали из последних трех выпусков, как показано на следующей странице.

## РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОЛУЧЕННЫХ С ВЫПУСКОМ ДЕТАЛЕЙ

### СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

- 1 Опора трубы главного трюма
- 2 Рама каркаса корпуса BF-12
- 3 Рама каркаса корпуса BF-15
- 4 Соединительная накладка ребра жесткости
- 5 Радиальное ребро жесткости
- 6 Соединительная накладка с 2 отверстиями
- 7 Крепежные винты (6 + 1 запасной)
- 8 Крепежные винты (4 + 1 запасной)
- 9 Крепежные винты (4 + 1 запасной)
- 10 Крепежные винты (4 + 1 запасной)
- 11 Фрагмент обшивки корпуса BP-8

### ВНУТРЕННИЕ ЭЛЕМЕНТЫ



1



6

7

8

9

10

### РАМЫ КАРКАСА



2

4

5

3

### ЭЛЕМЕНТ ОБШИВКИ

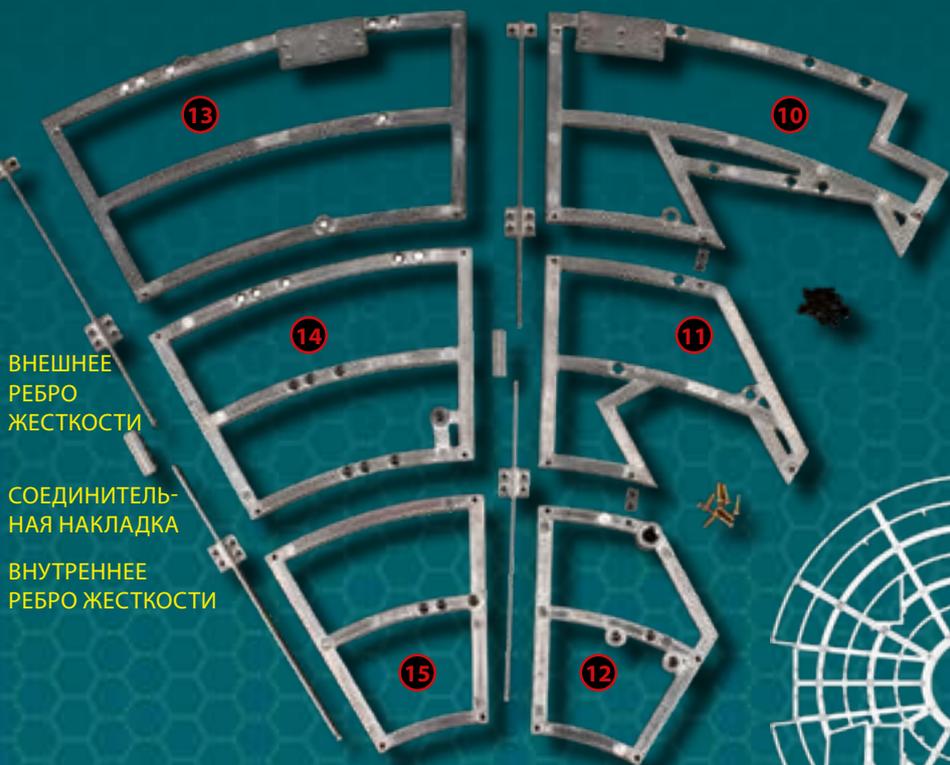


11

Детали 2–5 и 11 предназначены для нижней корпуса модели.

# СБОРКА НИЖНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА

На изображении представлены шесть рам каркаса и ребра жесткости, необходимые для сборки довольно крупного сегмента нижней части каркаса.



ВНЕШНЕЕ  
РЕБРО  
ЖЕСТКОСТИ

СОЕДИНИТЕЛЬ-  
НАЯ НАКЛАДКА

ВНУТРЕННЕЕ  
РЕБРО ЖЕСТКОСТИ

Рамы каркаса имеют код VF и цифры (показаны красным), нанесенные на их поверхность для удобства идентификации. На изображении выше показано, как правильно расположить детали, а на небольшой схеме справа указана собираемая секция.



## ЦВЕТОВАЯ ДИФФЕРЕНЦИАЦИЯ ВИНТОВ

Модель собирается с помощью шести типов винтов, для удобства различающихся по цвету. Важно правильно выбрать тип винта, поскольку они отличаются резьбой и формой головки.



Черные винты с полукруглой головкой — для крепления секций каркаса.

Медные винты — для сборки пушек и радиальных рам каркаса.

**В**озьмите две рамы каркаса, полученные с этим выпуском, и четыре рамы из выпусков № 9, 10 и 11 и расположите их, как показано на схеме. Вам также потребуются радиальные ребра жесткости и соединительные накладки, полученные с этим выпуском и выпусками № 10 и 11. Ребра жесткости бывают двух типов: внутренние имеют один фланец с 4 отверстиями, внешние — один фланец с 2 и один с 4 отверстиями. Возьмите 19 коротких винтов с полукруглой головкой для крепления рам и 8 длинных медных винтов для сборки ребер жесткости.



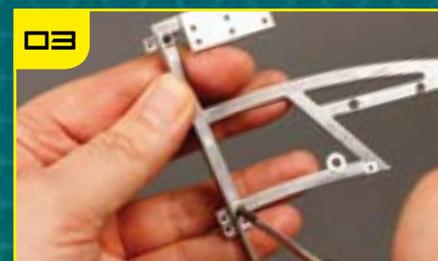
01

Основываясь на схеме выше, возьмите раму 10 и внешнее ребро жесткости. Совместите их, как показано.



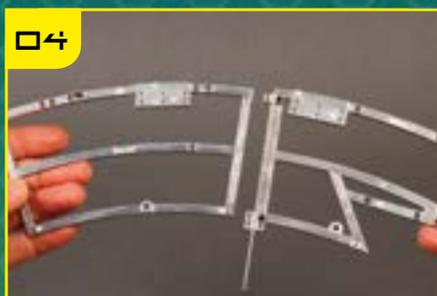
02

Закрутите крепежный винт во внешний фланец (с 2 отверстиями). Пока не затягивайте его.



03

Закрутите винт во внутренний фланец (с 4 отверстиями), как показано. Пока не затягивайте его.



04

Возьмите раму 13 и совместите ее с деталью, как показано.



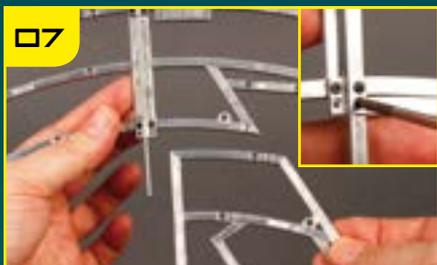
05

Закрутите крепежный винт во внешний фланец (с 2 отверстиями). Пока не затягивайте его.



06

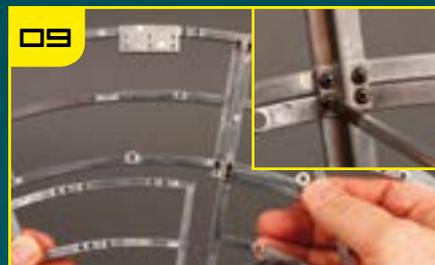
Закрутите винт во внутренний фланец (с 4 отверстиями), как показано. Затяните оба винта.



**07**  
Возьмите раму 11 и совместите ее с деталью, как показано. Закрутите крепежный винт во фланец с 4 отверстиями.



**08**  
Прикрутите соединительную накладку с 2 отверстиями, чтобы зафиксировать рамы 10 и 11.



**09**  
Возьмите раму 14 и совместите ее с деталью, как показано. Закрутите крепежный винт во фланец с 4 отверстиями.

## КРЕПЛЕНИЕ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ

Ребра жесткости служат для усиления конструкции. Они состоят из двух частей, соединяемых с помощью накладки с 4 отверстиями. Обратите внимание, что отверстия в накладке имеют резьбу только с одной стороны. Вставляйте винт в отверстие без резьбы и закручивайте его через ребро жесткости в отверстие с резьбой с другой стороны накладки.



**01**  
Возьмите внутреннее ребро жесткости и совместите его с деталью, как показано.



**02**  
Закрутите крепежные винты в отверстиях фланца с 4 отверстиями и рамах 10 и 14.



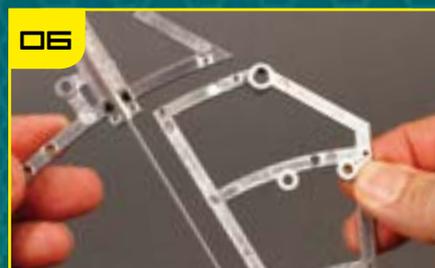
**03**  
Закрепите соединительную накладку на стыке двух половин ребра жесткости.



**04**  
Вставьте медный соединительный винт через отверстие без резьбы в накладке.



**05**  
Закрутите все четыре медных винта в соединительной накладке.



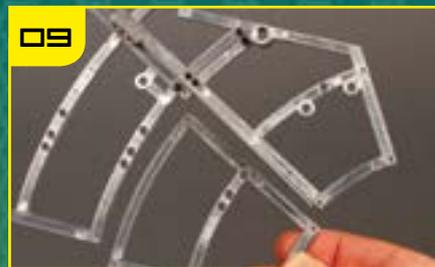
**06**  
Совместите раму 12 с рамой 11 и внутренним ребром жесткости, как показано.



**07**  
Закрутите крепежный винт во фланец с 4 отверстиями, закрепив раму 12.



**08**  
Прикрутите соединительную накладку с 2 отверстиями, чтобы зафиксировать рамы 11 и 12.



**09**  
Совместите раму 15 с рамой 14 и внутренним ребром жесткости, как показано.

## ЭТАП 12. СБОРКА



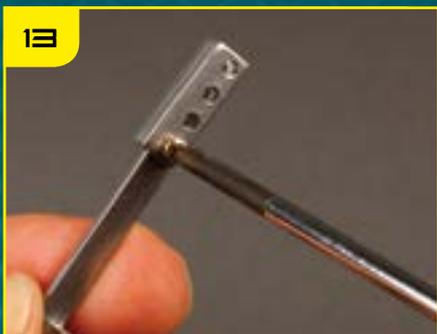
10  
Закрутите крепежный винт во фланец с 4 отверстиями, закрепив раму 15.



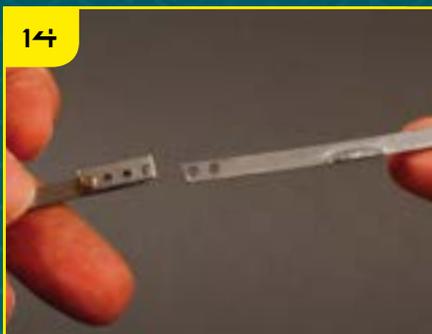
11  
Оставшиеся внутреннее и внешнее ребра жесткости удобнее собрать до их крепления на каркасе.



12  
Возьмите соединительную накладку ребра жесткости и совместите ее с внешним ребром так, чтобы фланцы были с нижней стороны.



13  
Закрутите один крепежный винт в крайнее отверстие соединительной накладки.



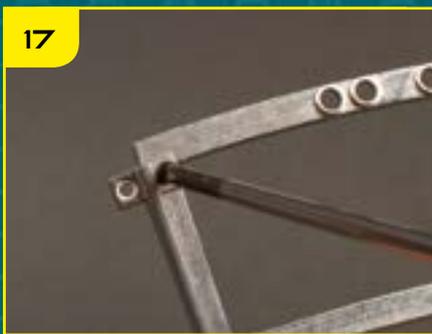
14  
Установите внутреннее ребро жесткости так, чтобы фланцы были с нижней стороны.



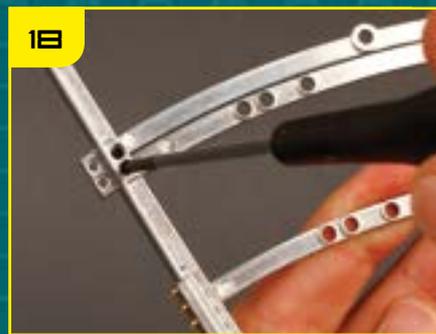
15  
Закрутите три оставшихся медных крепежных винта в соединительной накладке.



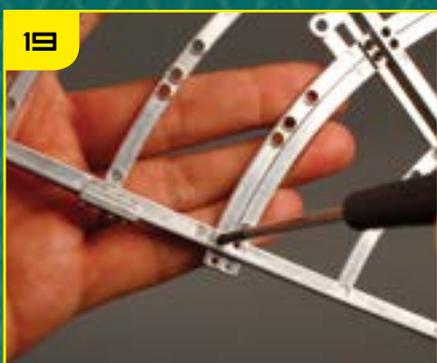
16  
Совместите собранное ребро жесткости с краем рам 13, 14 и 15.



17  
Закрутите крепежный винт во фланец с 2 отверстиями, не затягивайте его до конца.



18  
Закрутите оставшиеся крепежные винты во фланцы вдоль ребра жесткости.



19  
Установив все крепежные винты, затяните их.

Окончательный вид сборки.





## УСТАНОВКА ФРАГМЕНТОВ ОБШИВКИ

Теперь вы можете перевернуть собранную секцию каркаса и примерить три имеющихся фрагмента обшивки, полученных с выпусками № 9, 10 и 11. Вы закрепите их позже, поэтому пока просто вставьте штифты в отверстия в рамах каркаса.



01 Место установки фрагмента обшивки 10 из выпуска № 9.



02 Фрагмент обшивки 9 из выпуска № 10 крепится рядом, его край немного заходит на соседний фрагмент.



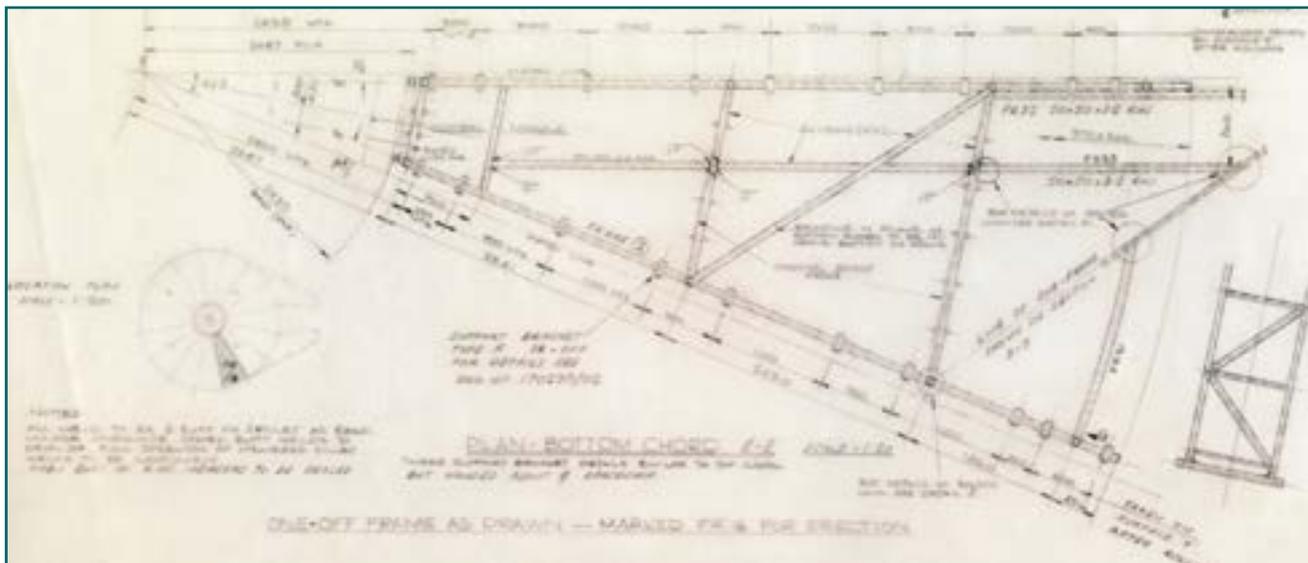
03 Монтаж фрагмента обшивки 11 из выпуска № 11. Прямоугольный вырез предназначен для одной из посадочных опор (опционально).

## СВАРНОЙ КАРКАС

Большие размеры полномасштабного «Сокола» потребовали существенного усиления металлического каркаса. Возможности декораторов студии Elstree были крайне широки, но подряд на изготовление особого сварного каркаса весом 21 т был отдан компании Marcon Fabrications, располагавшейся в 400 км от студии в юго-западной области Уэльса. Несмотря на сложную логистику, данное решение казалось логичным, поскольку

компания располагала достаточно большим производственным ангаром и опытом работы в кинематографе, приняв участие в строительстве гигантских декораций для фильма «Космическая Одиссея 2001 года». В фильме основной отсек звездолета «Дискавери» представляет собой большую центрифугу диаметром 12 м и высотой 3 м, постоянно вращающуюся на скорости 5 км/ч для создания искусственной силы тяготения. Внутри этой структуры были

обустроены пульта управления, компьютерные консоли, койки для астронавтов и гибридные капсулы. Помимо этого на вращающейся центрифуге должно было быть закреплено работающее студийное оборудование — софиты, камеры, а также проекторы, передававшие изображения на экраны. По сравнению с этим строительство статичных декораций «Сокола» было делом нехитрым, несмотря на сложность конструкции.



Этот чертеж был создан в ILM в сентябре 1978 года, чтобы показать компании Marcon Fabrications, как изготовить сварной каркас полномасштабного «Сокола». Шестнадцать секций, аналогичных изображенной, образовывали полную окружность